

# Nem Analiz Cihazı

## MT-SCAN

### Partikül ve fazla nem temassız ölçüm.

Çoklu dalga boyundaki kızıl ötesi ışık için hedeflenmiş ve materyal yüzeyi tarafından reddedilen bir madde kullanılır. Kızılötesi ışığın belirli dalga boyu su molekülleri tarafından emilir böylece az çok zayıflatılır. Zayıflatılmış sinyal zayıflatılmamış sinyal ile karşılaştırılır. Elde edilen değerler, nem içeriğini gösterir.

Ölçüm bir cam pencereden gerçekleştirilebilir. Nem, Üretim sürecinde farklı noktalardan izlendiğinde prosesin optimizasyonu değerli bilgiler ortaya çıkar.



### Hassas nem kontrolü Faydaları.

Nem ölçümü verimli panel üretimi için en önemli parametrelerden biridir.

Hammadde içersinde çok yüksek nem üretim hızında yavaşlama ve patlak artışı riskine neden olur.

Hammadde çok kurutulursa enerji tüketimi aşırı olacaktır. Ayrıca kurutucu içersinde yangın ve patlama riski büyük ölçüde artar.

### “Malzeme Toplama Cihazı“



“Dış görünüm”



“Malzeme Toplama Aygıtı” iç görünümü

### “Malzeme Toplama Aygıtı” açıklaması

Açılan olukdan gelen malzemenin bir kısmı ölçüm için toplama tepsisine alınacak.

Ölçümden sonra, malzeme basınçlı hava püskürtülerek tepside alınacak.

Bundan sonra, bir sonraki numune ölçüm için toplama tepsisine alınacak.

## Teknik Bilgi

Teknoloji:	Kızılötesi
Malzemeler:	Lifler, parçacıklar, OSB küteleri, dökme mal
Sonuçlar:	O.D. (fırın kuru) ya da ATRO
Ekran:	Operatör paneli ile ekran
Stand-off mesafesi:	150 – 400mm [6 - 16"]
Malzemenin Max. yükseklik farkı:	+/- 100mm [4"]
Ortam sıcaklığı:	0 – 50°C [0 – 90°F]
Güç:	90 – 260VAC, 40W
Ölçüm aralığı:	O.D. arasında seçilebilir 1-50% (fırın kuru) >% 50 (özellikli filtre gerekli)
Tekrarlanabilirlik:	+/- 0.1%
Doğruluk:	seçilen aralığın +/- 1.0%
Koruma sınıfı:	IP 65
Boyutlar:	190 x 167 x 327 mm (G x Y x D)
Çıktı:	4 - 20mA
istek üzerine daha fazla	RS 232 / 485, ProfiNet, ProfiBus, Ethernet IP, Modbus TCP, DeviceNet

% O.D.'de mutlak% dönüşüm  
 $\% \text{ O.D.} = \% \text{ abs.} \times 100 / (100 - \% \text{ abs.})$

% O.D.'de mutlak% Dönüşüm  
 $\% \text{ abs.} = \% \text{ O.D.} \times 100 / (\% 100 + \text{O.D.})$

## Örnek:

Ölçüm aralığı:	20% O.D. (fırın kuru)
Doğruluk:	+/- 0.2%

## Kurulum noktaları

- Kurutma işleminden sonra
- Karıştırmadan önce / sonra
- Konveyör bant üzerinde
- Forming bant üzerinde

Herhangi bir montaj oryantasyonuna izin verilmez.

## Hava tahliyesi için Basıncılı hava bağlantısı



Düşük basınç yaratarak tüpte toz kirliliği önlenir.

## Opsiyonlar

- Donmaya karşı koruma (çevre sıcaklığı < 0°C)
- Görüntüleme-PC
- "Malzeme Toplama Cihazı " Damla oluğu uygulamaları için (örneğin kurutucudan sonra)
- Cam pencereden Ölçme (örneğin silo, bin, konveyör vidalı)
- Ürün sıcaklığı ölçümü için Sıcaklık sensörü

