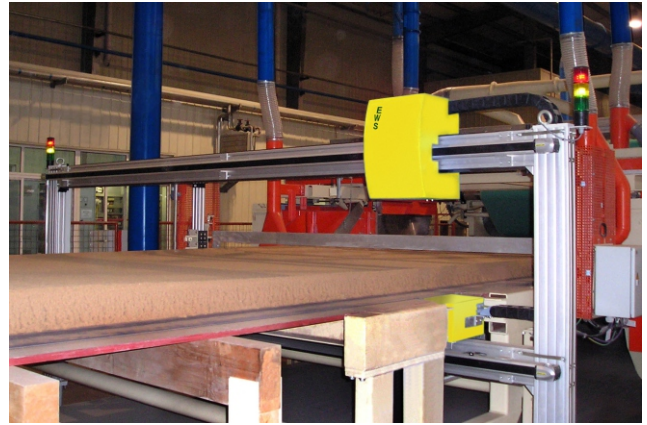


Birim Alan Ağırlığı Ölçme

MASS-SCAN X **MASS-SCAN X MultiEnergy**

Birim alan ağırlık ölçme aletleri kullanımı ile gerçekleştirilmiş potansiyeli bulmak.

Ahşap panellerin üretiminde en önemli faktörlerden biri malzemenin eşit dağılmasıdır. Toleranslar aşılsa, sonuç yüksek malzeme ve enerji tüketimidir. Sıcak prese girmeden önce mat boyunca sürekli ileri geri hareket ederek MASS-SCAN X, toleransları optimum aralıkta tutar. Sonuç, boyuna ve enine yönde homojen şekillendirmedir.



Geçmiş yıllarda "Birim alan ağırlık ölçme aletleri" için çok büyük teknik gelişmeler izlenmez.

Birim alan ağırlık ölçme aletlerinin daha önceki limitleri nelerdir? X-ray tüp için bir soğutma cihazı gereklidir. Bu kullanım ömrünün kısa olmasının nedenidir. Electronic Wood Systems, son derece yüksek hassasiyetli bir dedektör geliştirdi -muhtemelen dünyada eşsiz- . Bu yeni dedektör nedeniyle net enerji izin verilen en aza kadar düşürülebilir. Sonuç: X-ray tüpünün hiçbir bir soğutmaya ihtiyacı yoktur. Artık yoğunlaşma suyu da problem olmaz. Böylece: Uzun ömürlü, yüksek kullanılabilirlik. Başka bir gelişme: Geçmişte kalibrasyon birim alan ağırlığı belli levha numuneleri üzerinde gerçekleşmiştir. Ve bugün? Electronic Wood Systems ahşap esaslı panel levha özelliklerini dikkatlice araştırdı ve bunları değerlendirme yazılımlarına uyguladı. Akabinde ne başlangıçta ne de bakım sırasında herhangi bir kalibrasyon(!) gereği kalmadı. Yeni tanıtımımız model MASS-SCAN X MultiEnergy'dir. Bu yeni sistem ile, düşük alan ağırlıklı ve yüksek alan ağırlıklı levhalar yüksek doğruluk ile ölçülebilir. İnce ve kalın (hafif ve ağır) levhaların aynı hat üzerinde imal edildiği durumda bir avantajdır.

Ayrıca, ilerleyen malzemenin kesin alan ağırlığını ölçerek belte karşı dikey hareketinden kaynaklanan dengesiz sonucu erken düzeltmek mümkün olur

Özellikler

- X-ray tüpü için soğutma gerekmez
- X-ray tüpü uzun kullanım ömrü
- Start-up'tan sonra başka kalibrasyon gerekli değildir
- Ortamdan etkileri otomatik olarak dengelenir

Kurulum noktaları

- Ön presden sonra sonra
- Dozlama bandı üzerinde
- Forming bandı üzerinde

Teknik veri**MASS-SCAN X (Standart)**

Ölçümaralığı		Cözünürlüğü
1	2 - 40 kg/m ²	40 - 80 g/m ²

MASS-SCAN X (MultiEnergy)

Ölçümaralığı		Cözünürlüğü
1	1 - 10 kg/m ²	6 - 11 g/m ²
2	10 - 23 kg/m ²	14 - 27 g/m ²
3	23 - 40 kg/m ²	31 - 40 g/m ²

Teknoloji:	X-ray
X-ray tüpü:	< 35kV / 1watt
Çalışma modları:	traverse, adım adım, sabit
Max. aralık:	420mm [16.5"]
Ortam sıcaklığı:	0 – 45°C [32 - 113°F]
Travers hızı:	10 - 30m/min. [33 - 100ft/min.]
Röle çıkışları:	2x röle artı toleranslar için (+1, +2) 2x röle eksi toleranslar için (-1, -2)
İkaz sinyali:	1x optik bağlayıcı
Kalibrasyon:	Otomatik
Değişen Ölçüm koşulları dengeleme:	Otomatik
X-ray tüpü kullanım ömrü:	> 3 yıl
Uzaktan kumanda:	"EWS Online-Destek"

