

Laboratuvar Yoğunluk Profili Analiz Cihazı

İdeal yoğunluk profili ahşap esaslı kaliteli levhaların üretiminde esastır. Kalite güvencesi yanı sıra, büyük ebatlama nedeniyle yükselen maliyet artışı önlenabilir.

DENSE-LAB X kullanımı sayesinde bir board örneğinin bir yüzeyden, diğer bir yüzeye dikey yoğunluğu özellikleri ölçülebilir. Örneğin, 50 x 50mm [2 x 2"] ebatlarındaki örnekler. Böylece taranan numuneler, istenilen yoğunluk profilini oluşturur.



Profil Sistemleri Yoğunluk teknolojisini anlamak için kilit nokta laboratuvarlar: Onlar hem benzer hem de benzer değildir.

Bugün, neredeyse tümü Laboratuvar analizatörleri aynı teknolojiyi kullanırlar ki bu röntgen teknolojisidir. Ayrıca kullanılan ölçüm prensibi de aynıdır. DENSE-LAB X 'i piyasadaki diğer cihazlardan farklı kılan özellikler nelerdir? Cevap: Düşük x-ray enerjisi, X-ışını tüpünün uzun kullanım ömrü ve kullanım kolaylığı.

Dikkate alınması gereken bir nokta da, DENSE-LAB X birçok enstitü, üniversite ve Ar-Ge laboratuvarları ve bu kurumlardaki bilim adamları ve birçok öğrenci tarafından kullanım için tercih edilen, uzun yıllar boyunca çok faydalılığı kanıtlanmış bir üründür.

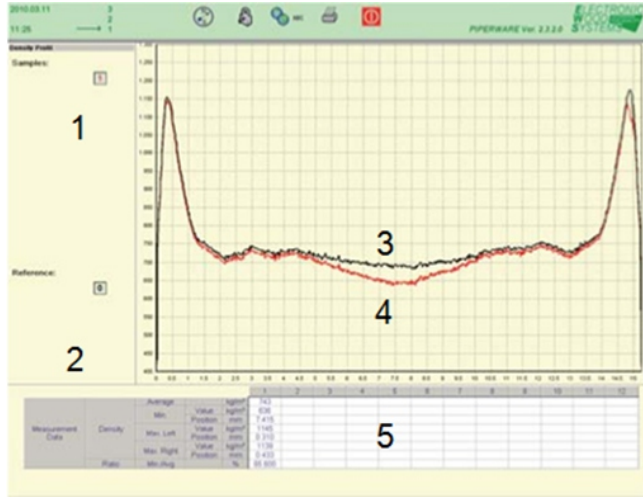
Yoğunluk profilinin önemi gerekli mukavemet değerleri elde etmek, odun ve tutkal kullanımını en aza indirmek ve enerji ihtiyacını azalttığı için bitmiş panelin son kullanıcısı tarafından takdir edilebilir. Profil pres grafiği ile geliştirildiği için, hedeflenen yoğunluk profili, MDF üretiminde özellikle önemlidir. Normal olarak, yüzey tabakasında gerekli olan en yüksek yoğunluk, sıcak preste çok yüksek bir başlangıç basıncı ile gerçekleştirilmektedir. Daha sonra, basınç serbest bırakıldığında, basınç altında bu bölgenin yoğunluğunun azaltılması ile, ısı çekirdek tabakaya daha uzun bir zaman periyodu boyunca nüfuz eder. Yüzey tabakasının büyüklüğü ve zımpara seviyesinin saptanması önemli bir süreç parametreleridir. Bu değerler bitmiş zımpara board'un ortalama yoğunluğun tahmini hesaplanmasını sağlar. Çekirdek yoğunluğu çok yüksekse, panel çok ağır hale gelecektir. Çekirdek içerisinde ani yoğunluk düşmelerinden kaçınılmalıdır.

Ortalama değerler kontrol edilebilir. Çeşitli profil örnekleri üstüste fonksiyonlarla mukayese edilebilir. Detaylar zoom fonksiyonları ile analiz edilebilir. Geçmiş dosyaların daha ileri bir tarihte analizini sağlar. Sonuç olarak; yoğunluk profili laboratuvar sistemi bir online yoğunluk profili ölçme aleti (steno) kalibrasyonu için tek araçtır.

Teknik Değerler

Teknoloji:	x-ray
Anot akımı:	0.2mA
Yüksek voltaj:	50kV
X-ray gücü:	10W
(aktif soğutma gerekli değildir)	
Ölçüm aralığı:	1.500kg/m ³ 'a kadar [94lbs/ft ³] (> talep durumunda)'a kadar
Çözünürlük:	10 - 100µm [0,00039 – 0,0039"]
Kademeli ilerleme süresi:	0.03 - 1.0mm/s
Numune tutma:	maksimum 10 numune (220mm [8.7"] toplam kalınlığa kadar)
Ölçüler:	804 x 705 x 240mm (G x D x Y)

Görselleştirme



1. Numune no.
2. Referans no.
3. Referans profili
4. Ölçülen yoğunluk profili
5. Veri yorumlama tablosu

Değerlendirme

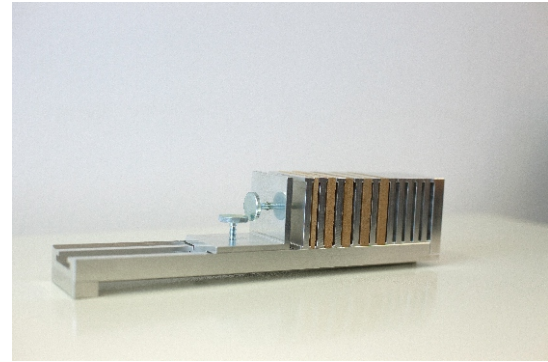
- Ortalama yoğunluk
- Maksimum ve minimum değerler
- Ortalama değerler
- Zımpara kademesinin konumu
- Yakınlaştırma fonksiyonu ile detaylı analiz
- Profillerin kıyaslanması
- Uzun süreli geçmiş değerler

Uzaktan Kontrol

"EWS Online Destek" ile Uzaktan Kumanda

Aksesuarlar

- Tartı- DENSE-LAB X'e direk veri transferi sağlayan arayüz ile-
- Dijital kaliper - DENSE-LAB X'e direk veri transferi sağlayan arayüz ile-



Numune tutma

Diğer özellikler	Faydaları
„Run-in Mode“ (Sistem başlangıcında voltaj yavaş yükselir)	X-ray tüpün ömrünü uzatır
Üst ve orta tabakayı farklı çözünürlükte ölçer	Orta tabakayı ölçme hızını arttırabildiği için daha hızlı ölçüm
Referans profillerin biriktirilmesi	Bütün ölçümlerin referans profiller kıyaslanabilmesi
Zımpara sonrası panel kalınlığını yazarak panelin ortalama yoğunluğunu hesaplama	Kalite güvencesi

YouTube: DENSE-LAB X

